



**ТРЕЙД
МАШ**



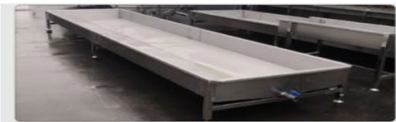
+7 953 510 88 22



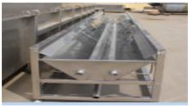
ptica35@bk.ru



УБОЙПТИЦЫ.РФ

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Эскиз</i>	<i>Описание</i>
1	Конвейер подвесной для убоя и потрошения птицы L-135 м.		Основная часть производственной линии. Расстояние между вешалами составляет 8 дюймов. В состав входят: Цепь из нержавеющей стали, направляющие, крючки из нержавеющей стали, нейлоновые каретки
2	Станция натяжки конвейера 2 шт.		Регулирует натяжение цепи
3	Аппарат электрооглушения птицы		Предназначен для оглушения птицы
4	Приводной узел 2 шт.		Предназначен для запуска всего подвесного конвейера. Включает: двигатель, редуктор, кронштейны и другие компоненты привода Мощность: 2,2 кВт
5	Аппарат убоя		Производит надрез артерии
6	Желоб сбора крови		Весь корпус изготовлен из нержавеющей стали 304.
7	Станция поворотная 16 шт.		Состоит: нержавеющая сталь, чугунное колесо, нейлоновая кольцевая передача ;
8	Регулирующий рельс 4 шт.		Весь корпус изготовлен из нержавеющей стали 304 Спуск конвейера для более удобного потрошения птицы

9	Ванна ошпарки		Размер: 12000*950*2400 мм Паровой нагрев (рабочее давление 4 кг/см2) Автоматическое управление водоснабжением Автоматическое управление температурой Воздуходувка мощностью 5,5 кВт Водяной насос: 3 кВт Диаметр впускной трубы воды: 60 мм Диаметр впускной трубы пара: 50 мм Толщина нержавеющей стали 2,5 мм Регулируемые по высоте стойки Парогенератор приобретается отдельно
10	Перосъемная машина 2 шт		4800*2350*2350 мм Машина с большим количеством настроек, предназначена для окончательного удаления пера, 6 рядов, в каждом ряду 16 дисков. Изготовлена из нержавеющей стали.
12	Машина отделения голов		Основной материал-нержавеющая сталь, предназначена для отделения голов
13	Ящик управления участком убоя		Распределительный ящик из нержавеющей стали, электрические компоненты
14	Аппарат сброса лап		Устанавливается на конвейер, снимает с подвесов лапы
15	Крепление конвейера 100 шт.		Крепление конвейерной линии к каркасу
16	Крепежи 40 шт.		
17	Частотный преобразователь		Используется для регулирования скорости движения конвейера
19	Машина отрезания лап		Предназначена для отделения лап птицы и сброса тушки с конвейера
Потрошение			
1	Стол		
2	Конвейер подвесной для убоя и потрошения птицы L-55 м.		Основная часть производственной линии. Расстояние между вешалами составляет 8 дюймов. В состав входят: Цепь из нержавеющей стали, направляющие, крючки из нержавеющей стали, нейлоновые каретки

3	Станция натяжки конвейера		Регулирует натяжение цепи
4	Приводной узел		Предназначен для запуска всего подвешного конвейера. Включает: двигатель , редуктор, кронштейны и другие компоненты привода Мощность: 2,2 кВт
5	Желоб для потрошения 2 шт.		Находится под линией потрошения и собирает кишки после их извлечения. Весь корпус изготовлен из нержавеющей стали 304.Размер: 4000*800*800 мм
6	Пневматический резак		Подходит для резки ануса птицы, оснащен лезвием из нержавеющей стали, уменьшает отходы мяса, вызванные ручным открытием ануса, и увеличивает производительность. Имеет длительный срок службы. Производственная мощность до 3000 шт/час Давление воздуха 2,0-4,1 бар Расход воздуха 0,16-0,39 м³/мин
7	Вакуумный аппарат		Удаляет легкие и закрепления из тушки
8	Частотный преобразователь		Используется для регулирования скорости движения конвейера
9	Камера мойки тушек		Основной корпус изготовлен из нержавеющей стали 304 толщиной 1,5 мм. Размер: 2000 x400x1000 мм
10	Стол для чистки кутукулы		Устройство приводит в действие спиральный валик для очистки желудков через мотор-редуктор размер: 940*500*900 мм
11	Машина для чистки		Основной корпус оборудования изготовлен из нержавеющей стали 304, диаметр 800 мм. Производительность: 200-400 кг/ч.
12	Аппарат сброса лап		Устанавливается на конвейер, снимает с подвесов лапы
13	Мойка конвейера		Две щетки, Направляющая из нержавеющей стали диаметром 12 мм 500*500*1000
Стоимость линия убоя и потрошения			17600000

Воздушно-капельное охлаждение			
1	Стол		
2	Конвейерная линия воздушно-капельного охлаждения общая длина 950 метров		Расстояние между подвесами 6 дюймов, тушка подвешивается за шею или крыло
3	Станция натяжки конвейера 10 шт.		Регулирует натяжение цепи
4	Приводной узел 10 шт.		Предназначен для запуска всего подвесного конвейера. Включает: двигатель , редуктор, кронштейны и другие компоненты привода Мощность: 2,2 кВт
5	Станция поворотная 45 шт.		Состоит: нержавеющая сталь, чугунное колесо, нейлоновая кольцевая передача ;
6	Частотный преобразователь		Используется для регулирования скорости движения конвейера
7	Система орошения		
8	Аппарат сброса лап		Устанавливается на конвейер, снимает с подвесов тушку
		Итого линия охлаждения	16600000

Ванна охлаждения		
Шнековая ванна охлаждения		Корпус выполнен из нержавеющей стали 304. Шнек из нержавеющей стали. Устройство охлаждения воды поставляется отдельно. Размер: L4500*W2160*H1760 мм

Шнековая ванна охлаждения		Корпус выполнен из нержавеющей стали 304. Шнек из нержавеющей стали. Устройство охлаждения воды поставляется отдельно. Размер: L6000*W2160*H1760 мм	
		Стоимость	3000000
		Итого	37200000

Цена действительна 5 рабочих дней.

Срок поставки 90 дней.

|