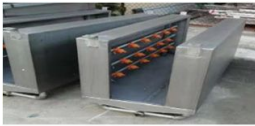


ИНН 3525453479
ОГРН 1203500002420
тел. 8-953-510-88-22 Виталий



<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Эскиз</i>	<i>Описание</i>
Участок транспортировки ящиков			
	Конвейер для транспортировки и клеток		Размеры: 10000*650*550 мм, мощность двигателя: 1,5 кВт; с частотным регулированием скорости
	Угловой путь для конвейера для транспортировки и клеток 2 шт.		Предназначен для поворота конвейера, радиус закругления R1700
	Крайняя часть конвейера для подачи клеток с живой птицей		Размеры: 7500*650*550 мм, мощность двигателя: 1,5 кВт; с частотным регулированием скорости двигателя
	Электрический щит управления конвейером подачи птицы		Распределительный ящик из нержавеющей стали со всеми электрическими компонентами
	Опракидыватель ящиков		Загружает ящики с живой птицей на конвейер подачи ящиков
Стоимость			3600000
Участок убоа и потрошения птицы			
1	Конвейер подвесной для убоа и потрошения птицы L-120 м.		Индейка будет перерабатываться на этой линии, включая подвешивание живого цыпленка, забой, ошпаривание, удаление перьев и так далее. Расстояние между вешалками составляет 16 дюймов. Цепь из нержавеющей стали, направляющие, крючки из нержавеющей стали, нейлоновые вешала.
2	Аппарат убоа		Производит надрез артерии
3	Аппарат электроглушения птицы		Предназначен для оглушения птицы
4	Станция натяжки конвейера 2 шт.		Регулирует натяжение цепи

5	Приводной узел 2 шт.		Предназначен для запуска всего подвешного конвейера. Включает: двигатель , редуктор, кронштейны и другие компоненты привода Мощность: 2,2 кВт
6	Станция поворотная 18шт.		Состоит: нержавеющая сталь, чугунное колесо, нейлоновая кольцевая передача ;
7	Регулирующий рельс 4 шт.		Весь корпус изготовлен из нержавеющей стали 304 Спуск конвейера для более удобного потрошения птицы
8	Машина для удаления перьев с головы и плеч		Специально разработана для удаления перьев с головы и шеи с антикоррозийной обработкой Размеры: 1800*1000 мм
9	Перосъемная машина А-образная Эскиз неверный, будет 4 ряда с каждой стороны		4800*2350*2550 мм Машина с большим количеством настроек, предназначена для удаления пера, в каждом ряду 16 дисков. Всего 128 ротодиска.Изготовлена из нержавеющей стали. По 4 ряда с каждой стороны.
10	Машина отделения голов		Основной материал-нержавеющая сталь, предназначена для отрыва голов
11	Машина отреза лап		Основной материал-нержавеющая сталь, предназначена для автоматического отрезания лап
12	Ящик управления участком убоя		Распределительный ящик из нержавеющей стали, электрические компоненты
13	Аппарат сброса лап		Устанавливается на конвейер, снимает с подвесов отрезанные лапы
14	Крепление конвейера 72 шт.		Крепление конвейерной линии к каркасу
15	Крепежи 62 шт.		
16	Частотный преобразователь		Используется для регулирования скорости движения конвейера, поставляется вместе с ящиком

17	Мойка тушек 2 шт.		Размер: 2000×400×1000 Корпус- нержавеющая сталь, форсунки для мойки тушек
18	Ванна ошпарки		Размер: 6000*1000*2400 мм поддержание температуры ванны нагрева, происходит с помощью "рубашки" нагрева Дополнительно добавлена возможность нагрева с помощью электроэнергии. Мощность 60 кВт. Автоматическое управление Автоматическое управление температурой Воздуходувка мощностью 5,5 кВт Диаметр впускной трубы воды: 60 мм Толщина нержавеющей стали 2,5 мм Регулируемые по высоте стойки
Итого линия убоя и потрошения			11000000
Участок охлаждения тушек			
Охладитель тушек шнековый		Корпус выполнен из нержавеющей стали 304. Шнек из нержавеющей стали. Устройство охлаждения воды поставляется отдельно. Размер: L6000*W2160*H1760 мм	
Конвейерная линия воздушно-капельного охлаждения общая длина 300 метров		Расстояние между подвесами 6 дюймов	
Привод конвейера 4 шт.		Комплект управляемого зубчатого устройства мощностью 2,2 кВт Скорость можно регулировать путем изменения частоты	
Натяжитель 4 шт.		Регулирует натяжение конвейера охлаждения	
Частотный преобразователь		Используется для регулирования скорости движения конвейера	
Понижающий/повышающий рельс 4 шт.		Служит для спуска/подъема конвейерной линии	
Узел поворота конвейера на 90 и 180 градусов, 44 шт.		Каркас - нержавеющая сталь, колесо - литое, шестерня из пластика	
Крепление конвейера 190 шт.		Крепление конвейерной линии к каркасу	

Крепежи 100 шт.			
		Итого участок охлаждения	8400000
Итого оборудование			23000000
Дополнительное оборудование			
Желоб сбора крови		Весь корпус изготовлен из нержавеющей стали 304.	
Стоимость			345600
Перьевого насос		Перегоняет перо-водяную смесь в сепаратор пера	
Сепаратор пера		Отделяет перо от воды	
Стоимость			1700000
Желоб для потрошения с двумя станциями		Находится под линией потрошения и собирает кишки после их извлечения. Весь корпус изготовлен из нержавеющей стали 304.Размер: 4000*800*800 мм	
Стоимость			285000
Стол для сброса птицы		Используется для регулирования скорости движения конвейера, поставляется вместе с ящиком	
Стоимость			66500
Вакуумный аппарат		Удаляет легкие и закрязнения из тушки	
Стоимость			728000
Машина для производства чешуйчатого льда		Объем производства льда: 3 тонны в сутки, общая потребляемая мощность: 10 кВт.Температура чешуйчатого льда: от -5 до -8 градусов по Цельсию, а толщина льда составляет 1,5-2,2 мм. Габаритные размеры машины:1600*1095*1200 мм. Размер хранилища для льда:1600*1380*1300 мм. Установленный размер:1600*1380*2500 мм.	
Стоимость			1740000
Перьевого конвейер с уклоном .		Мощность: 0,55 кВт Размер рамы из нержавеющей стали 304:3000*500*800 мм	
Стоимость			350000

Ремонтный фонд				
Наименование	Эскиз	Количество, шт.	цена за ед.	Сумма
Каретки		30	825	24750
Бильный палец		2500	64	160000
Диск для перосъемной машины		15	570	8550
Подшипник к перосъемной машине		10	8300	83000
Чехол водонепроницаемый .		10	264	2640
Терморегулятор		1	9072	9072
Режущий диск		2	3800	7600
Ремень для перосъемной машины		12	4752	57024
Шкив		5	2100	10500
Пластиковая шерстерня 405 мм		5	4500	22500
Ведущее направляющее колесо		1	9900	9900
Воздуходувка "улитка"		1	48000	48000
Мотор и редуктор приводной		1	152000	152000
Поворотное колесо		2	16000	32000
Итого			627536	